

**WYNIK OCENY ŚRÓDOKRESOWEJ DOKTORANTA  
W SZKOLE DOKTORSKIEJ UNIWERSYTETU PEDAGOGICZNEGO  
IM. KOMISJI EDUKACJI NARODOWEJ W KRAKOWIE**

.....  
*Imię i nazwisko doktoranta* *Katarzyna Walczyńska*

.....  
*Numer albumu* *751212*

.....  
*dyscyplina* *historia*

Komisja w składzie:

**Przewodniczący Komisji:** *Prof. Marek Korman*  
.....  
*stopień/tytuł naukowy/imię i nazwisko*

**Członek:** *Prof. Maria Wołos*  
.....  
*stopień/tytuł naukowy/imię i nazwisko*

**Członek:** *Prof. Robert Degen*  
.....  
*stopień/tytuł naukowy/imię i nazwisko*

wystawiła Panu/Pani *Katarzynie Walczyńskiej* ocenę śródkresową:  
**pozytywną / negatywną.\***

**Uzasadnienie oceny**

.....  
*Doktorantka napisała temat*  
*do pracy promocyjnej. Przygotowała*  
*pierwszy rozdział pracy. Ogłosiła*  
*obrotu dnia artykulu.*  
*Doktorantka uzyskała opublikowanie*  
*literatury w dziedzinie w sferze*  
*obrotu wywołanych epizodów.*

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

**Wskazanie pożądaných zmian w IPB**

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

*brak*

*15.X.21. [signature]*  
data i podpis Przewodniczącego Komisji

\*niewłaściwe skreślić